



Kompletterande samrådsunderlag, Colabit Produktion AB

Inför tillståndsansökan enligt 9 kap och 11 kap
miljöbalken

Uppdragsgivare Colabit Produktion AB	Wescon Miljökonsult AB	
Kontaktperson Magnus Nyfjäll	www.wescon.se info@wescon.se	
Kundnummer 1264	Norra Källgatan 22 722 11 Västerås	
Rapporttitel Kompletterande samrådsunderlag, Colabit Produktion AB - Inför tillståndsansökan enligt 9 kap och 11 kap miljöbalken		
Uppdragsnummer 704-002	Upprättad 2023-03-25	Reviderad

VÄSTERÅS 2023-03-25
WESCON MILJÖKONSULT AB

Uppdragsledare



Erica Tallberg

Granskning



Anna-Lena Olsson

Handläggare



Daniel Johansson

Innehåll

1	Inledning	4
1.1	Uppdrag och syfte	4
1.2	Ansökans omfattning.....	5
1.3	Administrativa uppgifter	6
1.4	Avgränsning av samrådet.....	7
2	Beskrivning av planerad verksamhet.....	8
2.1	Lokalisering.....	8
2.2	Sammanfattande verksamhetsbeskrivning.....	10
2.3	Kvävgasproduktion	12
2.4	Ångproduktion.....	13
2.5	Vätgaslagring.....	13
3	Förväntad miljöpåverkan.....	14
3.1	Utsläpp till luft	14
3.2	Användning av naturresurser	14
3.3	Klimatpåverkan.....	15
3.4	Buller	15
3.5	Kumulativa effekter.....	15
3.6	Påverkan på miljö kvalitetsnormer	15
3.7	Påverkan på miljömål.....	16
3.8	Påverkan på riksintressen	16
4	Risker och allvarliga olyckor.....	16

Bilagor

Bilaga U1. Förslag på samråds krets

1 Inledning

Colabit Produktion AB, vidare benämnt Colabit eller bolaget, grundades år 2013 med visionen om egen produktion av gröna drivmedel i Norrsundet. Bolagets kärnverksamhet finns i Sverige men affärsområden för licensiering och trading arbetar med kunder över hela världen. Verksamheten utvecklar och producerar förnybara och syntetiska kopior av diesel och flygbränsle, som framställs genom en katalytisk process som förädlar flytande etanol. Produkternas egenskaper är identiska med fossila bränslen som diesel och flygbränsle men betydligt klimatvänligare och har ett högre energiinnehåll. Produkterna minskar utsläppen av växthusgaser jämfört med motsvarande fossila produkter med ca 86% och ger inte upphov till svavelföreningar eller stoft.

Verksamheten som ska etableras är tillståndspliktig enligt 9 kap och 11 kap. miljöbalken. Verksamheten kommer att bli en industriutsläppsverksamhet samt omfattas av den högre kravnivån i lag (1999:381) om åtgärder för att förebygga och begränsa följderna av allvarliga kemikalieolyckor, den s k Sevesolagen.

Samråd för den planerade verksamheten utfördes 2021. Detta är ett kompletterande samråd avseende den del som tillkommit under arbetet med miljöbedömningen. Samrådet avser etablering av stor förbränningsanläggning i form av ångproduktion med ångpanna med en total tillförd effekt om 330 MW. Tidigare samråd omfattade ångproduktion med hjälp av elpannor med en total tillförd effekt om 330 MW. Med detta kompletterande samråd vill verksamheten ges möjlighet att även använda annan teknik än elpannor. Samrådet innefattar även produktion av kvävgas genom trycksvängsadsorption eller annan teknik

Samrådet omfattar även kompletterande samråd enligt Sevesolagen med anledning av större lagringsvolym gas, än vad som avsågs i det ursprungliga samrådet.

En miljöansökan planeras preliminärt att ges in till mark- och miljödomstolen under andra kvartalet 2023.

1.1 Uppdrag och syfte

Wescon Miljökonsult AB har som underkonsult till Kontrollbolaget Norr AB fått i uppdrag av Colabit Produktion AB att genomföra detta kompletterande avgränsningssamråd.

Detta samrådsunderlag avser specifikt Colabits planerade ångproduktion och produktion av kvävgas genom trycksvängsadsorption eller annan teknik, som tillkommit sedan det tidigare avgränsningssamrådet hölls. Med anledning av ökade lagringsvolym av vätgas omfattar även det kompletterande samrådet samråd enligt Sevesolagen.

Syftet med samrådsunderlaget är att redovisa de uppgifter som krävs för att genomföra ett avgränsningssamråd för en stor förbränningsanläggning samt kvävgasproduktion, såsom information om de planerade verksamheternas lokalisering, omfattning och utformning samt dess förutsedda miljöpåverkan.

1.2 Ansökans omfattning

Beträffande ansökans omfattning hänvisas till tidigare genomfört samråd. Nedan ges en kort sammanfattning.

Ansökan som helhet omfattar tillstånd enligt 9 kap miljöbalken och avser etablering av ett nytt bioraffinaderi för framställning av biodrivmedel från biomassa.

Ansökan avser produktion av 500 000 ton biobaserade drivmedel per år preliminärt och uppskattningsvis fördelat enligt följande:

- Bensin: 50 000 ton per år
- Diesel: 350 000 ton per år
- Flygbränsle/Jet: 100 000 ton per år

Förutom dessa huvudsakliga produkter sker även produktion av stödprodukter och mellanprodukter av olika slag.

Som en del av verksamheten sker produktion av vätgas till en mängd av maximalt 10 000 Nm³ per timme där man planerar att kunna lagra 114 ton vätgas momentant. Detta motsvarar en veckas lagring.

Ansökan omfattar även tillstånd enligt 11 kap miljöbalken för bortledning av ytvatten för processvattenförsörjning för vätgasproduktion samt för kylning av processen.

Denna omfattning har samråd skett om under 2021.

1.2.1 Kompletterande omfattning

Syftet med föreliggande samrådsunderlag är att komplettera samrådet med information om produktion av ånga även med annan teknik än genom elpannor. Bolaget avser även tillverka kvävgas genom fysikaliska processer. Samrådet syftar även till samråd enligt Sevesolagen för ökade lagringsvolymmer vätgas.

1.3 Administrativa uppgifter

Verksamhetsutövare	Colabit Produktion AB
Organisationsnummer	559140-1830
Verksamhetsansvarig och kontaktperson	Magnus Nyfjäll
Fastighetsbeteckning	Norrundet 2:228 och del av Norrsundet 2:219
Fastighetsägare	Colabit Fastigheter AB – Norrsundet 2:228 Norrundet Hamn AB – del av Norrsundet 2:219
Besöksadress	Fabriksvägen 53 817 30 Norrsundet
Fakturerings- och utdelningsadress	Nygatan 34 803 11 Gävle
Län	Gävleborg

1.3.1 Verksamhetskoder

Följande verksamhetskoder i miljöprövningsförordningen (2013:251) bedöms preliminärt vara aktuella för verksamheterna. **Fetmarkerade** verksamhetskoder har tillkommit som en del av det kompletterande samrådet. I avsnittet avses verksamhetskoder och paragrafer i förordningens lydelse per den 15 mars 2023. Det bör noteras att även andra verksamhetskoder kan vara eller komma att bli aktuella.

Verksamhetskod	Colabit Produktion AB
24.01-i (A) 12 kap 1 § MPF	Anläggning för att genom kemisk eller biologisk reaktion i industriell skala tillverka mer än 20 000 ton enkla kolväten per kalenderår
24.03-i (A) 12 kap 3 § MPF	Anläggning för att genom kemisk eller biologisk reaktion i industriell skala tillverka mer än 20 000 ton syrenehållande organiska föreningar per kalenderår

24.23-i (A) 12 kap 23 § MPF	Anläggning för att genom kemisk eller biologisk reaktion i industriell skala tillverka mer än 20 000 ton gaser per kalenderår.
24.45 (B) 12 kap 45 § MPF	Anläggning för att genom endast fysikaliska processer i industriell skala tillverka 1. gas- eller vätskeformiga kemiska produkter
39.60 (B) 20 kap 1 § MPF	Anläggning för lagring eller annan hantering av andra kemiska produkter, om lagringen eller hanteringen omfattar mer än 5 000 ton vid ett och samma tillfälle eller mer än 50 000 ton per kalenderår och produkterna som anges i p 2a eller 2b i förordningen.
40.50-i (B) 21 kap 9 § MPF	Anläggning för förbränning med en total installerad tillförd effekt av minst 50 megawatt men högst 300 megawatt.

1.4 Avgränsning av samrådet

Detta är ett avgränsningssamråd enligt 6 kap. miljöbalken. Den planerade verksamheten är av sådan art att den alltid ska antas medföra en betydande miljöpåverkan enligt 6 § 1 p miljöbedömningsförordningen (2017:966), varför något undersökningssamråd jämligt 6 kap 24 § första stycket andra punkten miljöbalken inte har skett.

Detta samrådsunderlag avgränsas i sak till att enbart omfatta den tillkommande verksamheten i form av ångproduktionen genom andra tekniker än elpannor såsom ångpannor med 330 MW tillförd effekt samt produktion av kvävgas genom trycksvängsadsorption. samt komplettering av samråd Seveso med hänvisning till ökade lagringsvolymerna av vätgas. Det kompletterande samrådsunderlaget utgör en tillkommande del av det Samråd som hölls 2021.

Verksamheten omfattas av den högre kravnivån enligt lag (1999:381) om åtgärder för att begränsa följderna av allvarliga kemikalieolyckor (Seveso). Verksamheten kommer även att omfattas av kraven i förordning (2013:252) om stora förbränningsanläggningar.

Detta är ett kompletterande samråd och avser endast samråd om uppdaterad ångproduktion och kvävgasproduktion för den planerade verksamheten. Ett avgränsningssamråd för den planerade verksamheten har tidigare genomförts under 2021.

Kompletterande samråd kommer ske genom skriftligt utskick till fastighetsägare, myndigheter och andra organisationer. Samt till allmänheten via annons i lokaltidningen.

Det tidigare samrådet finns tillgängligt att ta del av på webbplatsen:

<https://www.colabit.com/samrad>

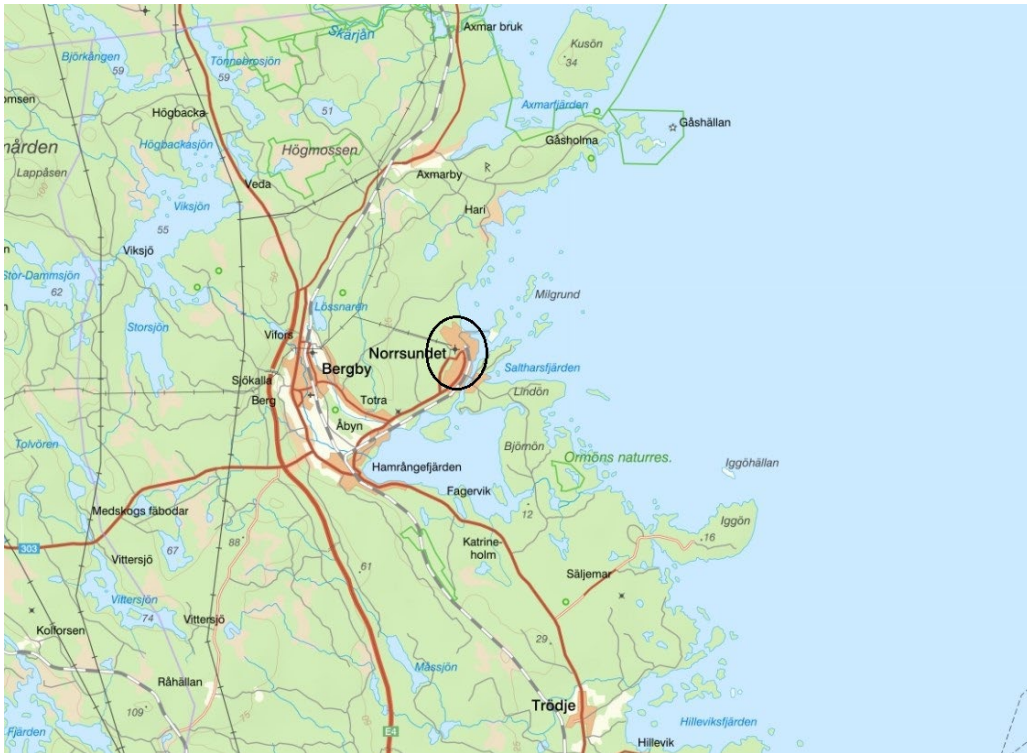
Den tidigare bedömda samrådskretsen har ansetts relevant även för det nu kompletterande samrådet. Förslag till samrådskrets redovisas i Bilaga U1.

2 Beskrivning av planerad verksamhet

Den planerade verksamheten har beskrivits inom ramen för tidigare genomfört samråd. Nedan följer en kort sammanfattning. Nyttillkommande verksamhet beskrivs separat.

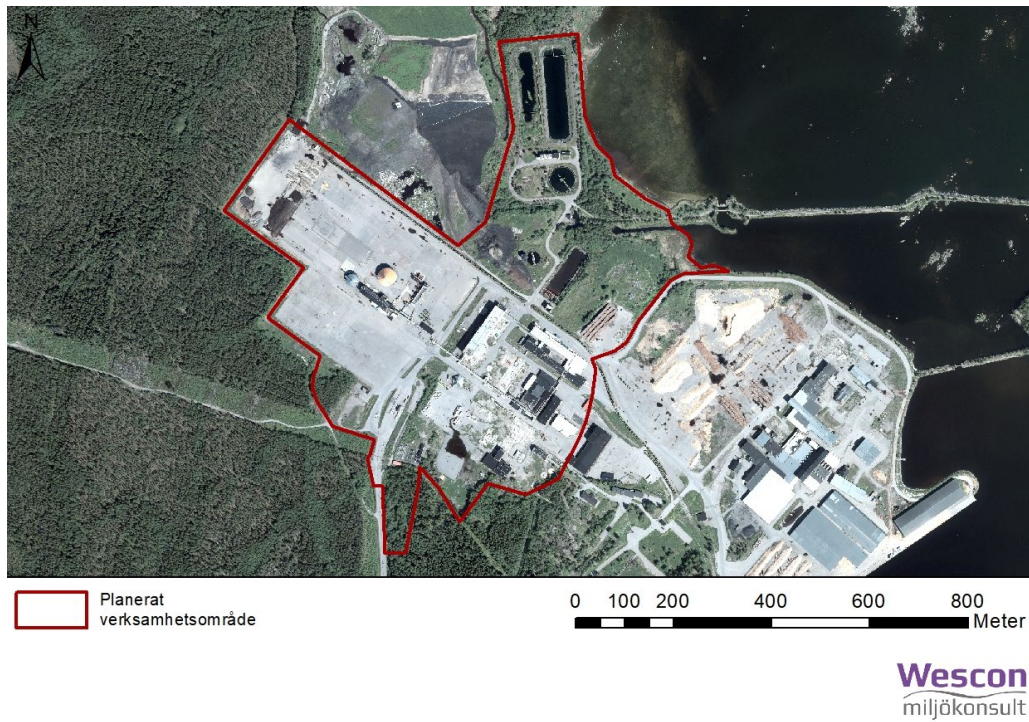
2.1 Lokalisering

Norrundet är beläget vid Bottenhavet och ligger cirka 40 kilometer norr om Gävle. Industriområdet har tidigare nyttjats för sågverks- och massaindustri och ligger i anslutning till Norrunds hamn, se Figur 2.1.



Figur 2-1, Verksamhetsområdenas lokalisering markerad med en svart elips. Topografisk karta @Lantmäteriet

Colabits planerade verksamhet är beläget på fastigheten Norrsundet 2:228 samt del av Norrsundet 2:219 se Figur 2-2.



Figur 2-2. Produktionsområdet markerat med röd. Blå cirklar markerar möjliga lokaliseringar av vattenintaget. Bakgrundskarta: @Lantmäteriet.

2.2 Sammanfattande verksamhetsbeskrivning

I detta avsnitt sker en sammanfattning av den huvudsakliga verksamheten som det tidigare har samråtts om i syfte att sätta det kompletterande samrådet ett sammanhang.

Verksamheten kommer att omfatta ett bioraffinaderi som främst omfattar tillverkning av diesel, bensin och flygbränsle från biobaserade råvaror. Produktionen kommer att bedrivas dygnet runt.

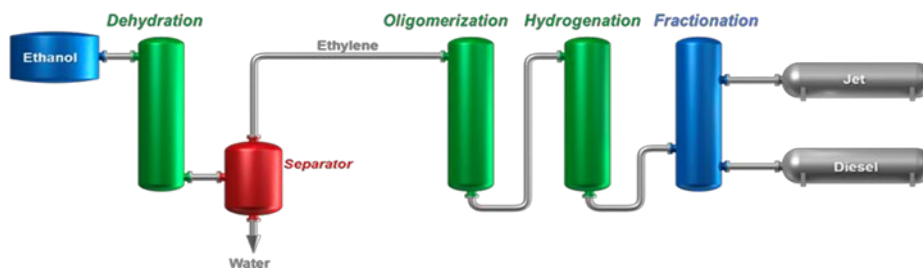
Processen är en kontinuerlig katalytisk omvandling av enkla alkoholer som etylalkohol (etanol) eller metanol till avancerade raka och förgrenade långkedjor av organiska molekyler, som kan användas som ersättning för fossila bränslen, se Figur 2-3. Processen börjar med att värma upp den flytande etanolen till gasform och leds in i en bäddreaktor. Där reagerar etanolen med en katalysator och bryts ned till alkener. Det bildas en mindre del biprodukter. Biprodukterna (dietyleter, etylmetyleter, propylen, acetaldehyd) leds bort i gasform och kan användas som biobränsle för anläggningen.

I nästa steg flödar produkten till en separator som separerar vattnet från alkenen. Här bildas restprodukter i form av vatten som flödar till vattenreningsverk. Vattnet kan sedan användas i anläggningen.

I nästa steg leds etenet till en reaktor och börjar reagera med sig själv under tryck. Detta kallas oligomerisering. Steget består av starka exoterma reaktioner vilket innebär att syntes sker av kolvätena. Här bildas det överskottsvärme.

Produkterna som har bildats i steget innan leds in till den fixerade bäddreaktorn, där sker en vätebehandling. Sedan behandlas kolväten med vätgas under högt tryck och hög temperatur kan en del av dem omstruktureras för att bilda isomerer. Dessa isomerer ökar produkternas oktantal, vilket är viktigt för bränslen som diesel, flygbränsle och bensin. Detta är en förutsättning för att produkten ska kunna nyttjas som bränsle. Efter detta fortsätter blandningen till en fraktioneringsenhet som isolerar de olika slutprodukterna.

En kemisk omvandling resulterar i irreversibel kemisk omvandling av alkohol till syntetiska kolväten och vatten. Processen utförs i ett system av reaktorer som arbetar i serie. Processen kallas ATL, alkohol till flytande bränsle (Alcohol to Liquid Fuel).



Figur 2-3, Produktion av biobränslen

Den syntetiska dieseln som produceras kan användas i stort sett alla dieseldrivna fordon utan sänkt prestanda. Produkten är även fri från aromater, svavel och andra föroreningar.

Det syntetiska fotogenet kan användas som flygbränsle och innehåller inget svavel, kväve, halogener eller andra icke-kolvätekompontener.

Vätgasen kommer att produceras genom alkalisk elektrolys av vatten genom att använda SOEC-metoden (Solid Oxide Electrolyzer Cell). I korthet innebär detta att en elektrokemisk anordning omvandlar elektrisk energi till kemisk energi genom att dela upp vatten i väte- och syrgas. Den fungerar vid höga temperaturer (vanligtvis 600-1000°C). Cellen fungerar genom att en spänning appliceras på elektroderna, vilket får vattenånga att dissociera till väte- och syreatomer. Vätejonerna migrerar genom elektrolyten till katoden, där de kombineras med elektroner för att bilda vätgas.

Tabell 2.1, Preliminär fördelning av respektive produkts produktionsmängd

Slutprodukter	Volym enligt ansökan (m ³)	Mängd (ton)	Momentanlagring av färdig produkt (ton)
Bensin	50 000	40 000	2 600
Diesel	350 000	290 000	20 000
Flygbränsle/Jet	100 000	80 000	8 000

2.3 Kvävgasproduktion

Verksamheten planerar, till skillnad mot vad som beskrivits i tidigare samrådsunderlag, att ha en egen kvävgasproduktion i stället för att köpa in den från en extern leverantör. Kvävgasen används vid start och rening av anläggningen samt vid avstängning. Kväve används även vid rengöring av katalysatorer och underhåll. När kvävgas används i processen, vid uppstart och nedstängning förväntas kvävgasen ha ett flöde om drygt 600 Nm³/h.

Den planerade produktionen av kvävgas kommer att ske genom fysikaliska metoder och genom att tryckluft omvandlas till kväve genom tryckvändsadsorption (pressure-swing-adsorption). Anläggningen separerar sedan syrgasen och kvävgasen. Generatoren producerar kvävgas av hög kvalitet och då det enda råmaterialet är luft kan man producera den mängd kvävgas som behövs momentant. Verksamheten planerar att vid behov kunna lagra kvävgas för 2–3 timmar, vilket motsvarar 1,5 ton, men även mer kvävgas kan komma att lagras. Miljökonsekvenser och risker med detta kommer att beskrivas i ansökan.

Det avfall som uppstår är en mindre mängd adsorbentmaterial (en form av bädd som fångar upp syre) som används för att ta bort syret från luften. Denna adsorbent kan vanligtvis återanvändas flera gånger innan den behöver bytas ut. Den fungerar som så att komprimerad luft passerar bädden och absorberar syremolekylerna och endast ren kvävgas är kvar och passerar vidare i processen. Processen använder inga råvaror utan behöver endast tillgång till luft för att producera kvävgas.

Den totala energiförbrukningen för enheten beräknas vara cirka 465 kW per timme.

En mer detaljerad beskrivning av kvävgastillverkningen, inklusive bedömda miljöeffekter av och eventuella risker kopplade till tillverkningen, kommer att redovisas i miljökonsekvensbeskrivningen.

2.4 Ångproduktion

Verksamheten planerar ha ångproduktion för att försörja processen med den ånga som krävs. Detta har beskrivits i det tidigare samrådsunderlaget. I det tidigare samrådsunderlaget togs dock endast höjd för ångproduktion genom elpanna. I det kompletterande samrådet görs ett tillägg om att producera ånga med ångpanna. Skillnaden mellan elpannor och ångpannor är att den senare kan arbeta vid högre tryck och temperatur. En annan skillnad är att elpannor använder el men en ångpanna kan drivas med olika bränsletyper. Ångpannor kan vid drift generera vissa utsläpp i form av koldioxid, kväveoxider, svaveloxider och partiklar i närområdet. Val av bränsle har stor påverkan på utsläppen.

Ångpannan fungerar enligt principen om tvångscirkulation för att producera ånga snabbt och effektivt. Förbränningsanläggningen kan nyttja olika bränslen så som etanol, restgaser från processen samt pellets och ha en tillförd effekt av 330 MW. Verksamheten bedöms omfattas av LCP BATC – BAT-slutsatser om stora förbränningsanläggningar.

Ångproduktionen beräknas använda ungefär 50 m³/h vatten vid fullt utbyggd produktion.

Den producerade ångan kommer att levereras till användning genom en ångledning. De varma gaserna som har passerat över rören kyls ner av en värmeväxlare och släppas ut i skorstenar på olika platser inom verksamhetsområdet.

Verksamheten planerar att ha en veckas lagring av bränsle till ångpannan. Nedanför redovisas lagringsmängd för en vecka för olika bränsletyper:

- Gas: inte en veckas lagring. Mindre än 10 ton
- Pellets: 5000 ton
- Etanol: 3000 ton

En mer detaljerad beskrivning av ångproduktionen, inklusive bedömda miljöeffekter av och eventuella risker kopplade till tillverkningen, kommer att redovisas i miljökonsekvensbeskrivningen.

2.5 Vätgaslagring

Verksamheten planerar att kunna lagra vätgas för som mest en veckas förbrukning. Lagringsmängden blir ca 114 ton. Detta gör verksamheten, även i denna del, till en s k Sevesoverksamhet i den övre nivån, och som en följd av detta kommer riskutredningen, säkerhetsrapporten och handlingsprogram att kompletteras med vätgaslagring.

3 Förväntad miljöpåverkan

Miljökonsekvensbeskrivningen kommer utifrån ovan nämnda faktorer att avgränsas till att fokusera på följande påverkansområden vid normal drift:

- Utsläpp till luft
- Buller
- Påverkan på miljökvalitetsnormer och miljömål

I avsnitten 3.1-3.8 redovisas en översiktlig påverkan på den tillkommande verksamhetens miljöpåverkan vid normal drift samt i vilken omfattning och på vilket sätt dessa faktorer kommer att bedömas i miljökonsekvensbeskrivningen.

Risker och utsläpp i samband med allvarliga olyckor kommer att beskrivas och vara en viktig del av miljökonsekvensbeskrivningen, se vidare avsnitt 4.

3.1 Utsläpp till luft

Kvävgasproduktionen genererar inga utsläpp till luft.

Ångan som släpps ut till luft från ångproduktion består huvudsakligen av vattenånga. Under förbränning kan det även släppas ut vissa mängder gasformiga föroreningar beroende på vilket bränsle som används. Om pellets används som bränsle kan ångan innehålla mindre mängder av vissa gaser och partiklar så som koldioxid, kväveoxid, svaveloxid. Jämfört med tidigare samråd kommer ångproduktion genom stor förbränningsanläggning medföra ökade utsläpp till luft i och med utsläpp av vattenånga. Utsläpp till luft kommer att utredas vidare genom att spridningsberäkningar genomförs, som minst för NO_x och stoft för att jämföra mot miljökvalitetsnormerna.

Förbränningsanläggningen innebär ökade transporter av bränsle vilket kan ge påverkan på närboende genom ökade luftutsläpp. Bränslet till anläggningen sker i första hand via hamnen och transporteras sedan inom verksamhetsområdet vilket inte bedöms påverka närboende.

3.2 Användning av naturresurser

I produktionen av kvävgas använder endast luft som råvara och inga naturresurser förbrukas.

Ångproduktionen använder olika typer av naturresurser beroende på val av bränsle. I detta fall används främst naturresurser som skog och trä och liknande biobränslen.

3.3 Klimatpåverkan

Kvävgasproduktionen har ingen klimatpåverkan då den producerar kvävgas genom att filtrera och separera luftmolekyler utan att använda kemikalier eller processgaser.

Ångproduktionen har ingen klimatpåverkan förutsatt att biobränslen används. Utsläppet av koldioxid blir då klimatneutralt eftersom den frigjorda koldioxiden från förbränningen är en del av den naturliga kolcykeln.

Detta kommer att utredas och beskrivas inom ramen för miljökonsekvensbeskrivningen.

3.4 Buller

Dominerande ljudkällor från ångproduktion är skorstenar och ventilation. Anläggningen kommer att projekteras och anläggas så att ångproduktionen inte överskrider ljudeffektnivån på 105 dBA, vilket innebär att Naturvårdsverkets riktlinjer klaras vid närmaste bostäder.

Verksamheten kommer som helhet inte att orsaka ljudnivåer som bedöms innebära påverkan på människors hälsa. All nyinstallation sker med höga krav på ljudbegränsning. Trots att det inte förväntas betydande påverkan kommer buller att utredas och beskrivas i miljökonsekvensbeskrivningen, framför allt utifrån en kumulativ påverkan tillsammans med närliggande Norrsundets hamn.

Transporterna till och från anläggningen (fartyg, tåg och lastbil) kan medföra buller utanför produktionsområdet. Transportintensiteten kommer att öka genom den tillkommande förbränningsanläggningen, vilket kan ge ökade bullernivåer för de bostäder som finns längs vägarna. Buller från verksamheten och från transporter kommer att utredas vidare inom miljökonsekvensbeskrivningen.

3.5 Kumulativa effekter

Inga särskilda kumulativa effekter kommer att belysas som en del av ång- och kvävgasproduktionen förutom kring buller, se avsnitt 3.4.

3.6 Påverkan på miljökvalitetsnormer

En utvärdering av miljökvalitetsnormerna för luft kopplat till tillkommande produktionsdelar kommer att ske i miljökonsekvensbeskrivningen.

3.7 Påverkan på miljömål

Inga miljömål bedöms tillkomma som en del av ångproduktionen och kvävgasproduktionen jämfört med vad som redovisats vid det tidigare samrådet.

3.8 Påverkan på riksintressen

Inom ramen för arbetet med miljökonsekvensbeskrivningen kommer påverkan på riksintressen att utvärderas i den omfattning som behövs för att beskriva eventuella konsekvenser på dessa. De riksintressen som finns i närområdet är för sjöfart - farled och yrkesfiske.

4 Risker och allvarliga olyckor

Då den totala verksamheten omfattas av lagen (1999:381) om åtgärder för att förebygga och begränsa följderna av allvarliga kemikalieolyckor avser det kompletterande samrådet även kompletterande information om hur allvarliga kemikalieolyckor till följd av verksamheten ska kunna förebyggas och begränsas.

Riskutredning, säkerhetsrapport och handlingsprogram kommer att uppdateras utifrån den tillkommande verksamheten och biläggas ansökan om tillstånd.

Genom den tillkommande verksamheten, vilket nu kompletterande samråd omfattar, kommer mängden gaser och brandfarliga ämnen som lagras att öka jämfört med vad samrådet tidigare omfattat. Den ökade vätgaslagringen kommer att innebära tillkommande risker kring framför allt lagringssätt, lagringsvolym och säkerhetsavstånd till andra delar av verksamheten. Utsläpp av vätgas är endast en risk vid eventuellt läckage. Vätgas är en ren energikälla men är lättare än luft och sprids därför snabbare vid läckage. En större mängd lagrad vätgas innebär att det finns risk att större mängder vätgas kan frigöras vid läckage. För att minimera risken för läckage är det viktigt att hantera vätgas på ett säkert sätt.

Även lagring av biomassa i form av pellets inom verksamhetsområdet kan innebära risker för brand,

Närboende kan påverkas genom att ångpannor använder höga temperaturer och höga tryck och att det därmed föreligger risk för exempelvis brand. I riskutredningen kommer denna risk att utredas och bedömas.

Alla tillkommande risker kommer att utredas och redovisas i den riskutredning som ingår i ansökan.

Bilaga U1. Förslag på samrådskrets

Bilaga U1 - Förslag till samrådskrets				
Närliggande verksamheter				
Namn	Gatunamn	Postnummer	Ort	e-postadress
Bohlins Transport AB	Totravägen 86	817 92	Bergby	
Montagegruppen				info@montagegruppen.eu
Kontaktperson:				
Trafikverket (i form av hyresgäst)	Adam Larsson			adam.b.larsson@trafikverket.se
KR Trafik AB				cnf@telia.com
Hinden/Länna-ateljéerna AB				info@hinden.se
Lena & Marias Matverkstad HB				lena.e.back@gmail.com
Pettas Måleri				pettasmaileri@gmail.com
Biokol Sverige AB				malte.lilliestrale@biokol.eu
Hagmyra Maskin & Entreprenadservice AB	Ullandavägen 31	818 96	Hedesunda	
Grenaa Lossekompagni Aps	Djurslandskajen 2	8500	Grenaa Danmark	
FF Skagen				ff@ffskagen.com
MB Gräv & Last AB				info@mbgravolast.se
Gefle Inredningslack AB				geflelack@gmail.com
Tugab Construction AB				frank@tugab.se
Bergby Lithium AB				magnus@leijdingematerials.com
NKSK				patrik.thunberg@momentum-industrial.com
Infrakraft	Fabriksvägen 53	817 30	Norrbundet	
Norrbundet Plast & Utveckling AB				support@momentumdiscgolf.com
Techmarket Sweden AB				eric.tell@teknikmarknad.se
Södra Norrlands Hamn & Logistik				info@snhl.se
Norrbundet Hamn AB				lotta.fogelberg@norrbundetshamn.com
Myndigheter				
Namn	Gatunamn	Postnummer	Ort	e-postadress
Länsstyrelsen Gävleborgs län				gavleborg@lansstyrelsen.se+E48E29:E48
Gävle kommun				gavle.kommun@gavle.se
Gästrik Rådningstjänst				gastrike.raddning@gastrikeraddningstjanst.se
Vattenmyndigheten Bottenhavets vattendistrikt				vattenmyndigheten.vasternorrland@lansstyrelsen.se
Trafikverket				trafikverket@trafikverket.se
Kammarkollegiet				registratur@kammarkollegiet.se
Naturvårdsverket				registrator@naturvardsverket.se
Havs- och vattenmyndigheten				havochvatten@havochvatten.se
Myndigheten för samhällsskydd och beredskap				registrator@msb.se
SMHI				registrator@smhi.se
Försvarsmakten				exp-hkv@mil.se
Kemikalieinspektionen				kemi@kemi.se
SGU				sgu@sgu.se
Fortifikationsverket				forv@fortifikationsverket.se
SGI				sgi@swedgeo.se
Boverket				registraturen@boverket.se
Transportstyrelsen		601 73	Norrköping	sjofart@transportstyrelsen.se
Riksantikvarieämbetet				registrator@raa.se
Kustbevakningen				registrator@kustbevakningen.se
Sjöfartsverket				sjofartsverket@sjofartsverket.se
Gävle Energi				info@gavleenergi.se
Gästrik Vatten				info@gastrikevatten.se
Energimyndigheten				registrator@energimyndigheten.se
Föreningar och övriga intressenter				
Namn	Gatunamn	Postnummer	Ort	e-postadress
Östra Sveriges Luftvårdsförbund				frida.eik-ohman@storsthlm.se
Naturskyddsföreningen Gävleborg				jenny.olsson@naturskyddsforeningen.se
Gästriklands vattenvårdsförening				charlotta.holmberg@gastrikevatten.se
ABF Gävleborg (musikskola)				info.gavleborg@abf.se
Norrbundet Idrottsförening	Lindövägen 20	817 30	Norrbundet	
Norrbundet Motorbåtsklubb				info@nmk-boat.se
Gävleborgs läns Ontologiska Förening				mats.axbrink@telia.com
Hamrånge Fiskevårdsområdesförening				pankfors@gmail.com
				hamrangefvof@outlook.com
Fastighetsägare och hyresgäster i form av privatpersoner inom samrådskretsen				
Ej listade				

Kompletterande samrådsunderlag, Colabit Produktion AB Inför tillståndsansökan enligt 9 kap och 11 kap miljöbalken

Uppdragsnummer 704-002

